



管道工具与台钳
始于 1896

www.reedmfgco.com/cn

燃气管道 维护抢修的好帮手!

PE 管铡刀

品名	订货号	适用管径		长度 毫米	重量 公斤
		标称尺寸 (英寸)	实际 直径(毫米)		
HPC4+	04605	1 1/2 - 4	50 - 125	472	5.0
HPC8+	04609	3 - 8	90 - 230	752	12.4
HPC12	04612	4 - 12	125 - 350	1295	45.5

- 转动手柄, 顺滑切透 PE 管材。
- 结实耐用, 刀片涂有特氟龙, 使切割顺滑笔直。无碎屑, 不会导致阀门堵塞等问题。
- HPC8+ 与之前型号相比重量减轻了 22%。
- 刀片为美国原产, 可重磨和更换

建议选购 PEGR7 等静电报警装置, 以避免静电。



TRUE PEEL® 小管径 PE 管氧化层刮刀

品名	订货号	适用范围
PEP32MM	04680	适用于 32mm DR11, 3.0mm 壁厚
PEP40MM	04681	适用于 40mm DR11, 3.7mm 壁厚
PEP63MM	04683	适用于 63mm DR11, 5.8mm 壁厚

- 准备好 PE 管端部和三通管接头以进行电熔。
- 可剥除 0.23mm - 0.30mm 厚的外皮。
- 刀片由弹簧控制, 刮削完整, 即便失圆管材也可轻松处理。
- 配有观察窗, 便于观察刮削过程。



铰接式切管机

独家型号

产品目录 编号	订货号	适用管径
		实际外径 毫米
H4S	03120	60 - 125
H4I	03122	60 - 125
H6S	03130	114 - 182
H6I	03132	114 - 182
H8S	03140	168 - 240
H8I	03142	168 - 240
H12S	03150	219 - 356
H12I	03152	219 - 356

- 力得发明。管子周围只需 4 英寸操作空间。适切碳钢不锈钢及球墨铸铁和铸铁管。
- 完全手动, 无火花, 冷切割。
- 适合各种环境: 沟里、水下、头顶上方、管排之间。
- 手柄只需来回摆动 90 度到 110 度即可切开管子



90° - 110°
来回摆动

只需 4 英寸
操作空间

PE 管氧化层刮刀

品名	订货号	适用范围		重量 公斤
		标称尺寸 (英寸)	实际外径 (毫米)	
PEPEEL6	04631	1 1/2 - 6"	48 - 168	1.4
PEPEEL12	04632	6-12	168 - 324	5.0

*外径必须为 1.9" 或更大

- 一个工具, 适用于多个管径。
- 刮削 150 毫米的管子, 只需 2 分钟即可完成。
- 刮削后的表面平滑均匀。
- 即使对失圆的管子, 也能达到很好的效果。

培训视频



PEPEEL12
使用中



PEPEEL6



旋转式切管机

- 力得发明。100% 笔直切割。适切碳钢、不锈钢及球墨铸铁和铸铁管。
- 完全手动，无火花，冷切割。
- 同一把切管机，换上不同的刀片，可切不同的管材。“S”代表刀片适合切碳钢和不锈钢；“I”代表刀片适合切球墨铸铁和铸铁。“X”代表刀片适合切 20 毫米以下壁厚的超厚钢。

型号	订货号	管径			长度		重量	
		钢**	铸铁和球墨铸铁	管外径	英寸	毫米	磅	公斤
		英寸	英寸					
RC20S*	03240	20 - 22		476 - 572	106	2680	89	40.5
RC20I*	03242		18 - 20	476 - 572	106	2680	89	40.5
RC24S*	03250	24 - 26		584 - 660	111	2807	107	48.6
RC24I*	03252		22 - 24	584 - 660	111	2807	107	48.6
RC30S*	03260	28 - 34		698 - 864	96	2438	283	128.6
RC30I*	03262		30	698 - 864	96	2438	283	128.6
RC36S*	03264	32 - 36		813 - 915	96	2438	295	134.1
RC36I*	03263		30	813 - 915	96	2438	295	134.1
RC42S*	03265	40 - 42		1016 - 1067	108	2743	325	147.7

* 独家产品

** 切超厚钢时，需订四片 RCX 刀片，订货号是 03550。同时还需订八个 RC8-30XR 滚轮，订货号是 93222。



小空间旋转式切管机

- 小空间切管机只需5寸操作空间。
- 完全手动，无火花，冷切割。
- 100% 笔直切割。

型号	订货号	管径			长度		重量	
		钢	铸铁和球墨铸铁	管外径	英寸	毫米	英镑	公斤
		英寸	英寸					
LCRC4S*	03307	2 - 4		60 - 125	19	483	12.3	5.6
LCRC4I*	03306		2 - 4	60 - 125	19	483	12.3	5.6
LCRC8S*	03309	6 - 8		159 - 246	58	1473	42.6	19.4
LCRC8I*	03308		6 - 8	159 - 246	58	1473	42.6	19.4
LCRC12S*	03313	10 - 14		266 - 358	61	1549	50	22.7
LCRC12I*	03312		10 - 12	266 - 358	61	1549	50	22.7
LCRC16S*	03317	16 - 18		368 - 462	66	1664	60	27.3
LCRC16I*	03316		14 - 16	368 - 462	66	1664	60	27.3

* 独家产品

最佳设计



旋转式大管径 PE 管刀

- 适合切薄 PE 管，最大切割管径达 800 毫米。
- 干净而安全！阀门和缝隙处不会有碎屑堵塞。
- 切管机周围只需 6-8 英寸操作空间。
- 螺母带有弹簧，因此工具可切割椭圆管。
- 是维修爆管和接头的经济型工具。减少整体人工成本。

双手交替旋转式PE管刀

- 附加手柄加速了切管机的转动，因此切割时间为普通 PE 管刀的一半。
- 切下的零料（非灰尘和碎屑）易于回收。
- 便于携带，切割 PE 和 PVC 省力快捷。



PLASOH 双手交替使用

PLASOH

独家工具



QUICK RELEASE™ PE 管材切管机

品名	订货号	外径加工能力		切割轮
		实际管径 (英寸)	实际直径 (毫米)	
TC2QP	04120	1/4 - 2 5/8	6 - 63	OP2
TC3QP	04130	3/8 - 3 1/2	10 - 90	30 - 40P
TC4Q6QP	04148	1 7/8 - 4 1/2	48 - 114	60P
TC5QP	04150	2 1/2 - 5	63 - 125	30 - 40P
TC6Q80P	04123	4 - 6 3/8	102 - 168	80P
TC8QP*	04170	6 1/4 - 10	159 - 254	80P
TC8QPL*	04171	6 1/4 - 10	159 - 254	80P

*独有规格

- 力得切管机是众多塑料管材公司最为推荐的工具，也是其他制造商模仿最多的产品。
- 切口干净，毛刺极少。
- 提供各种刀片，适用于所有类型的塑料管材。

独家型号

培训视频



TC4Q6QP

棘轮式 PE 管剪刀

独家特色

品名	订货号	适用管径		长度	重量
		实际外径 (英寸)	实际外径 (毫米)		
RS7290	04182	2.4	63	337	1.1
RSP1	04276	1.66	42	222	0.4
RSP2	04277	2.5	63	292	0.7

- 棘轮剪是切割 PE、PEX、PP 和 ABS 管材和管道的理想工具。
- 棘轮动作极为顺畅，可轻松完成切管。
- 可更换或重磨刀片，带来更长久的工具寿命，和更迅速的切割体验。



RSP1

RS7290

RSP2

刀片刃部

管铰刀

独家特色

品名	订货号	适用管径		重量	
		标称尺寸 (英寸)	实际内径 (毫米)	磅	公斤
2-71	06060	1/8 - 2	3 - 50	6.7	3.0

- 螺旋式铰刀异常锋利，可轻松去掉毛刺。
- 双刃设计使操作更快捷并适于小空间使用。



2-71

熊抱式 PE 挤扁器

品名	订货号	描述	重量
			公斤
PES8BTM	04715	公制熊抱式基础工具，适用于公制管材	79.5
PESMPA	04329	2-级手动泵，适用于 REED PES8BT / PES8BTM	15.9
PESAPA	04330	空气液压泵，适用于 REED PES8BT / PES8BTM	13.6
PESFRLA	04331	过滤调压润滑器	1.4

品名	订货号	适用管径		管材/SDR 止挡		重量
		标称尺寸 (英寸)	实际直径 (毫米)	止挡数 #	止挡	
PES2METRIC	04703	-	20 - 63	6	98124	5.3
PES4METRIC	04705	-	75 - 110	6	98121	17.5

- PE 挤压工具系统采用模块化设计，可搭配不同的手动泵或气动液压泵。

- 采用双杆设计，挤压更稳固。

PES8BTM

- 挤压力强大，高达 83,400 磅。

- 力得的设计重量轻巧，比市场上类似产品要轻约 100 磅 (45 公斤)。

- 它包含有两套采用颜色编码的管材止挡，适用于美制和英制管材规格。



PESAPA

PESFRLA

选泵

PESMPA

链式管钳

独家型号

品名	订货号	适用管径		手柄长度	链条承重强度
		实际直径 (毫米)	毫米		
WA14	02040	10 - 60	362	6,500	
WA18	02050	14 - 75	445	12,100	
WA24	02060	14 - 90	610	12,100	
WA36	02070	21 - 127	832	17,750	
WA48*	02080	33 - 168	1118	27,000	
WA60*	02090	48 - 225	1175	27,000	
WA72*	02092	73 - 324	1175	29,150	
WA84*	02094	73 - 457	1175	29,150	

*独有规格

REED 链钳的尺寸规格最多，使用寿命更长，这得益于它们与同类产品相比有多达两倍的链槽。



钛铝合金管钳

- 重量轻巧，坚固耐用。
- 钳牙经过热处理，耐久而且可以更换。

最佳设计



水表坑水泵

品名	订货号	描述	容量: 盎司/次	重量	
				磅	千克
MP175-6	02327	44 mm x 914 mm 手动泵, 配一根 1828 mm 软管	35	2.0	0.9

- 轻质 PVC 结构, 便于携带。
- 可快速抽尽水表坑中的积水
- 随附一根 1829 mm 长的软管, 可轻松拧到水泵上。



MP175-6

三脚管支架

品名	订货号	种类	适用管径	折叠后长度	重量
			实际直径 (毫米)	毫米	公斤
R450EXPORT	02312	链式	10 - 178	1118	16.5
R40EXPORT	02313	链架式	10 - 75	1295	17.8
R470EXPORT	02314	链式	10 - 178	1118	19.1

- 设计坚固耐用, 采用重叠铰链。
- 双面钳口, 等于免费给客户额外提供了一组钳口。
- 三脚架重量轻, 配有裹胶把手, 便于携带, 是市面上最为便携、性价比最高的三脚管支架。



R470EXPORT
已组装

通用绞牙 & R811 套丝头



R811
套丝头

- REED 充分利用其超过 120 年的套丝经验, 选用最佳原材料、方法和计算机数控机床来制造其套丝工具。
- REED 绞牙采用合金和高速钢制成, 适合各型号的美制和英制管材。
- R811 套丝头可搭配 REED 及其它的通用套丝工具。

两寸以下碳钢/不锈钢管刀

不要忘记
换刀片!



品名	订货号	适用管径	应用
		标称尺寸 (英寸)	
2-1	03320	1/8 - 2	碳钢/不锈钢
2-4	03335	1/2 - 2	碳钢/不锈钢
2-4WG	03338	1/2 - 2	碳钢/不锈钢

- 强大坚固的铸铁框架和较宽的轱辘能确保切口笔直平滑。
- 锋利的刀片和较短的手柄便于在狭小空间内作业。

独创的弹簧导向架保证100%笔直切割。



2-4WG

联系我们：

美国电话 001-814.452.3691
上午 7:30 - 下午 5:30 美国东部时间
美国总部传真 814.455.1697
reedinternational@reedmfgco.com

中国区域经理：鲍婉欣 女士
电子信箱：wwerstler@reedmfgco.com
中国手机及微信号：13916548357



力得中文官方网址

www.reedmfgco.com/cn